

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Rohrleitungs- und Stahlbau Schulz
Gesellschaft mit beschränkter Haftung
Zum Füllort 48
47178 Duisburg**

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Druckbehältern, Rohrleitungen
und Stahltragwerken**

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/3176/18

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 811 600 5947

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2021

Hamburg, 21.11.2018



Liebscher

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Rohrleitungs- und Stahlbau Schulz Gesellschaft mit beschränkter Haftung, 47137 Duisburg
 Herstellungsort: Winterstraße 25; 47137 Duisburg
 Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/3176/18
 Ausgabedatum: 21.11.2018

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2

nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
 Druckbehälter und Rohrleitungen

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, EN 13445, EN 13480, AD2000
 DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 360 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 5.2, 8.1, 8.2, 10.1, 22.4

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 360 \text{ N/mm}^2$, 8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 5.2, 8.1, 8.2, 10.1, 22.4 **
141/136 Kombinationsprozess, manuell/teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 8.1
141/111 Kombinationsprozess, manuell	5.1, 5.2, 8.1
114 Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$

** nicht für EN 1090

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Ortmann, Wilhelm	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Matzken, Johannes	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Steffen, Matthias	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C