

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **Rohrleitungs- und Stahlbau Schulz GmbH**

Zum Füllort 48
47137 Duisburg
Deutschland

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge sowie Instandhaltung von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten für Privat- und Werksbahnen. Herstellungsort: Winterstraße 25, 47137 Duisburg
- Schweißtechnische Instandsetzung nach DIN 27201-6, Anh. C, von Schienenfahrzeugen im Werk ThyssenKrupp Steel Europe AG/Logistik/Technik/Eisenbahnwerkstatt Franz-Lenze Strasse 15, Tor 3, 47166 Duisburg

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2/8 1.2, 2.1, 8	t = 3 - 25 mm t = 3 - 50 mm	BW, FW BW, FW

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Wilhelm Ortmann (EWE) geb.: 19.01.1958

gleichberechtigter Vertreter: Norbert Deyke (EWT) geb.: 01.01.1964

Vertreter: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/050/5A3/05

Aktenzeichen: 8117993130 TN3176

Gültigkeitszeitraum: vom 10.06.2020 bis 31.05.2021

Ausgestellt am: 10.06.2020

Auditor: KIMMESKAMP
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Hoffmann
Zertifizierungsstelle

Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	-	t = 3 - 50 mm	St 70; BW; Schienenstoß
135	1.2	t = 3 - 60 mm	BW, FW
136	1.2/8 1.2, 8	t = 3 - 25 mm t = 3 - 50 mm	BW, FW BW, FW
141	22.4/8 1.2, 1.2/8, 8	t = 3 - 12 mm t = 3 - 25 mm	BW, FW BW, FW

Bemerkungen:

Berechtigt zur Durchführung, Bewertung und Abnahme von Schweißer- und Bedienerprüfungen, Arbeitsproben und Prüfungen zur Anerkennung von Schweißanweisungen ist: Herr Wilhelm Ortmann, Norbert Deyke (Stufe A), Matthias Steffen (Stufe C)

Weitere Vertreter:

- Klaus Ahrens (SFM) geb.: 10.03.1960
- Murat Ayaz (IWS) geb.: 19.02.1967
- Martin Baschke (EWS) geb.: 10.05.1971
- Pierre Kochanski (SFM) geb.: 13.02.1992
- Johannes Matzken (SFM) geb.: 16.08.1962
- Thorsten Slupianek (SFM) geb.: 19.09.1972
- Matthias Steffen (SFM) geb.: 02.04.1961

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig:

<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>